

ISO 22000:2018

전환 안내





목 차

1. ISO 22000 : 2018 개요

2. ISO 22000 : 2018 구조

3. ISO 22000 인증프로세스

식품안전소개

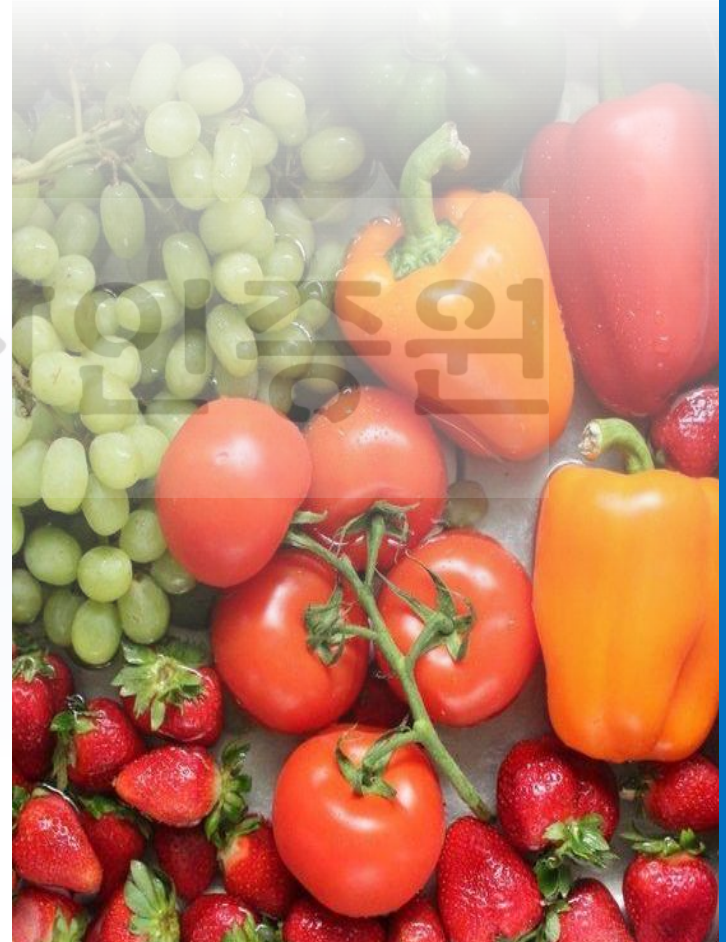
- 계속 증가하는 세계 빈곤을 충족시키기 위해 식량에 대한 수요가 증가함에 따라 식품 안전은 더욱 중요해지고 있습니다.
- 식품 안전이 제조 공정에서 중요한 역할을 하는 이유는 소비자에게 전달되는 제품이 사람의 건강을 해치지 않도록 보장하는 것입니다
- 식품 안전 규제를 준수하지 않으면 식 매개 질병이 전염 될 수 있습니다.

식품 공급체인



ISO 22000이란 무엇인가?

- ISO 22000은 식품 안전 경영시스템의 국제 표준입니다.
- 식품 사슬을 따라 식품 안전 위험을 통제 할 수 있도록 설계되었습니다.
- 먹이 사슬에 참여하는 모든 유형과 규모의 조직에 적용됩니다.



ISO 22000 : 2018 구조



ISO 22000 : 2018 참고문헌

- ISO 22004:2014 Guidance on the application of ISO 22000
- ISO 22005:2007 traceability in the feed and food chain
- ISO/TS 22002 PRPs on food safety (기술지침-식품안전의 선행요건 프로그램)
- ISO/TS 22003 FSNS – Requirements for bodies providing audit and certification of Food safety Management Systems (FSMS 인증기관 요구사항)
- ISO 10012:2003 Measurement management systems- Requirements for measurement processes and measuring equipment
- ISO/TR 10013:2001 Guidance for quality management system documentation
- ISO 1015:1999 Quality management – Guidelines for training
- ISO19011:2018 Guidelines for auditing management systems
- ISO 31000:2018 Risk management - Guidelines

ISO 22000 : 2018 용어

- **CCP 중요관리점** (CP- 공정변수/ C-한계기준/HACCP)

허용 가능한 수준에 대해 식품안전 위해요소(3.40)를 예방 또는 감소하기 위해 관리수단(3.8)이 적용되며, 그리고 정의된 한계기준(3.12)과 측정(3.26)이 시정(3.9)의 적용을 가능하게 하는 프로세스(3.36)의 단계

- **critical control point**

CCP step in the process (3.36) at which control measure(s) (3.8) is (are) applied to prevent or reduce a significant food safety hazard (3.40) to an acceptable level, and defined critical limit(s) (3.12) and measurement (3.26) enable the application of corrections (3.9)

- **한계 기준**

수용 가능성과 수용할 수 없는 것을 구분하는 측정 가능한 값

비교 한계기준은 CCP(3.11)가 계속 관리되고 있는지를 결정하기 위하여 수립된다. 한계기준을 벗어나거나 충족시키지 못하는 경우, 영향을 받은 제품은 잠재적으로 안전하지 않은 제품으로 취급된다..

- **critical limit**

measurable value which separates acceptability from unacceptability

Note 1 to entry: Critical limits are established to determine whether a CCP (3.11) remains in control. If a critical limit is exceeded or not met, the products affected are to be handled as potentially unsafe products. [SOURCE: CAC/RCP 1-1969, modified — The definition has been modified and Note 1 to entry has been added.]

- **운용 선행요건프로그램 OPRP (특정한 공정 관리/ CP관리)**
 중대한 식품 안전 위해 요소 (3.40)을 허용가능한 수준으로 예방 또는 감소하기 위해 적용되는 관리수단 (3.8) 또는 관리수단의 조합, 그리고 조치기준(3.2) 및 측정(3.26) 또는 관찰(3.26)을 통해 프로세스 (3.36) 및/또는 제품(3.37)의 효과적인 관리가 가능한 경우

- **operational prerequisite programme OPRP**
 control measure (3.8)
 or combination of control measures applied to prevent or reduce a significant food safety hazard (3.40) to an acceptable level (3.1), and where action criterion (3.2) and measurement (3.26) or observation en

- **선행 요건 프로그램 PRP (일반적인 전체 관리 프로그램)**
 식품 안전을 유지하기 위해 조직 (3.31) 내에서 그리고 식품 사슬 전체 (3.20) 전체에서 필요한 기본 조건 및 활동
 비고 1 : 필요한 PRP는 조직이 운영하는 식품 사슬의 부문 및 조직 형태에 따라 달라진다. 상응하는 용어의 예는 다음과 같다. 우수 농산물관리기준(GAP), 우수수의기준(GVP) 우수제조 기준 (GMP), 우수위생기준 (GHP), 우수생산기준 (GPP), 우수유통기준(GDP), 우수상거래기준(GTP)

- **prerequisite programme PRP**
 basic conditions and activities that are necessary within the organization (3.31) and throughout the food chain (3.20) to maintain food safety
 Note 1 to entry:
 The PRPs needed depend on the segment of the food chain in which the organization operates and the type of organization. Examples of equivalent terms are: good agricultural

- **타당성 확인/실현성 확인 (활동 전)**

<식품안전> 관리수단 (3.8) (또는 관리수단의 조합)이 중대한 식품안전 위해요소(3.40)를 효과적으로 관리할 수 있을 것이라는 증거를 확보하는 것

- **Validation**

Obtaining evidence that a control measure (or combination of control measures) will be capable of effectively controlling the significant food safety hazard.

- **모니터링 (활동 중)**

시스템, 프로세스 또는 활동의 상태를 결정.

- **Monitoring**

Determining the status of a system, a process or an activity.

- **검증 (활동 후)**

규정된 요구사항(3.38)이 충족되었음을 객관적 증거제시를 통하여 확인하는 것

- **Verification**

Confirmation, through the provision of objective evidence, that specified requirements have been fulfilled.

Hazard control

Selection control measures (8.5.2.4.2)

- Viability of measurable critical limits and corrections
- External requirements to be maintained as documented information

Prior to Hazard Control Plan implementation (8.5.3)

- Validation of control measures to control all significant hazards

Hazard Control Plan (8.5.4) ^{NEW!★} 위해요소 관리계획

Shall(Requirement) , not should (recommend)

- OPRP plan and monitoring systems for OPRPs
- HACCP plan and monitoring system for CCPs



Documented!

-

CCP와 OPRP 비교

CCP 중요관리점	OPRP 운영 선행요건 프로그램
단계적 절차	통제 조치
임계 한계	조치 기준
측정	측정 또는 관찰
수정 적용 사용	프로세스 또는 제품의 효과적인 제어 가능

*재정의 됨!

CCP-2005 (중요관리점)

통제가 적용될 수 있는 단계이며

식품 안전 위험을 방지 또는 제거하거나 이를 허용 수준까지 줄이기 위해 필수적입니다.

CCP-2005

Step at which control can be applied and is essential to prevent or Eliminate a food safety hazard or reduce it an acceptable level

CCP-2018

허용 가능한 수준에 대해 식품안전 위해요소를 예방 또는 감소하기 위해 관리수단이 적용되며, 그리고 정의된 한계기준과 측정이 시정의 적용을 가능하게 하는 프로세스의 단계

CCP-2018

Step in the process at which control measure(s) is (are) applied to prevent or reduce a Significant food safety hazard to an acceptable level, and defined critical limit(s) and Measurement enable the application of corrections



High Level Structure

ISO 22000의 새로운 버전은 다른 모든 ISO 관리 시스템 표준과 동일한 구조를 따를 것입니다.



Risk-based Approach

새로운 표준에는 이제 리스크를 이해하기 위한 다른 접근법이 포함될 것입니다.



운영 프로세스

중요관리점 (CCP), OPRP (Operational Prerequisite Program) 및 PRP (Prerequisite Program)와 같은 주요 항목 간의 차이점에 대한 명확한 설명이 제공됩니다.



PDCA (Plan-Do-Check-Act)주기

이 표준은 PDCA주기를 명확히합니다. 표준에서 두 개의 별도 사이클이 함께 진행됩니다. 하나는 관리 시스템을 다루고 다른 하나는 HACCP의 원칙을 다루는 것입니다.

식품 안전 경영 시스템 도입한 조직의 이점

- 1 / 식품 안전에 대한 예방
- 2 / 법적 및 규제 요구 사항 준수
- 3 / 신뢰도와 평판 강화
- 4 / 고객 만족도 향상
- 5 / 회사의 수익성 향상



Annex SL 개요

Annex SL은 일반 관리 시스템을 위한 프레임 워크이지만
완전한 기능 표준을 만들기 위해서는 분야별 요구 사항을 추가해야 합니다

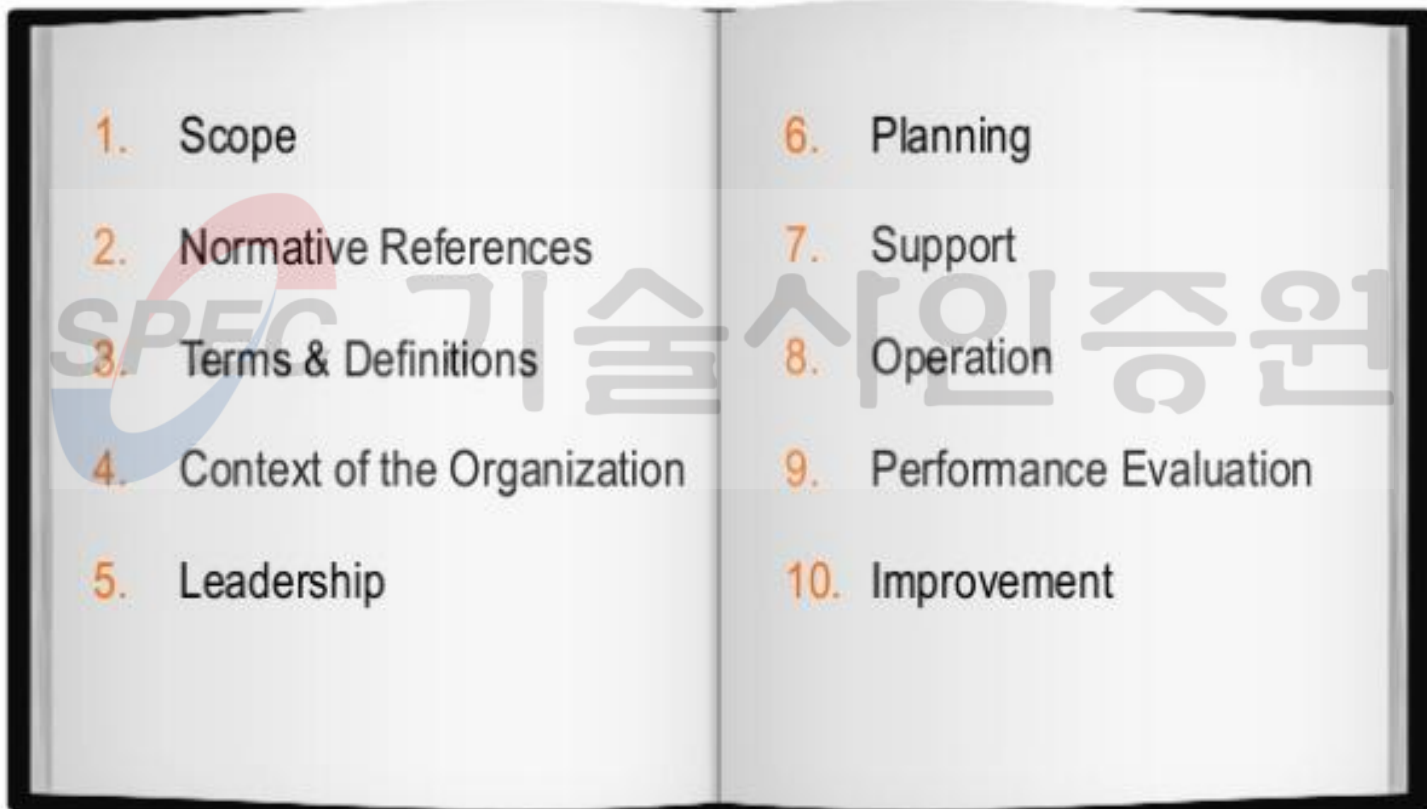


ISO 22000:2018 STRUCTURE

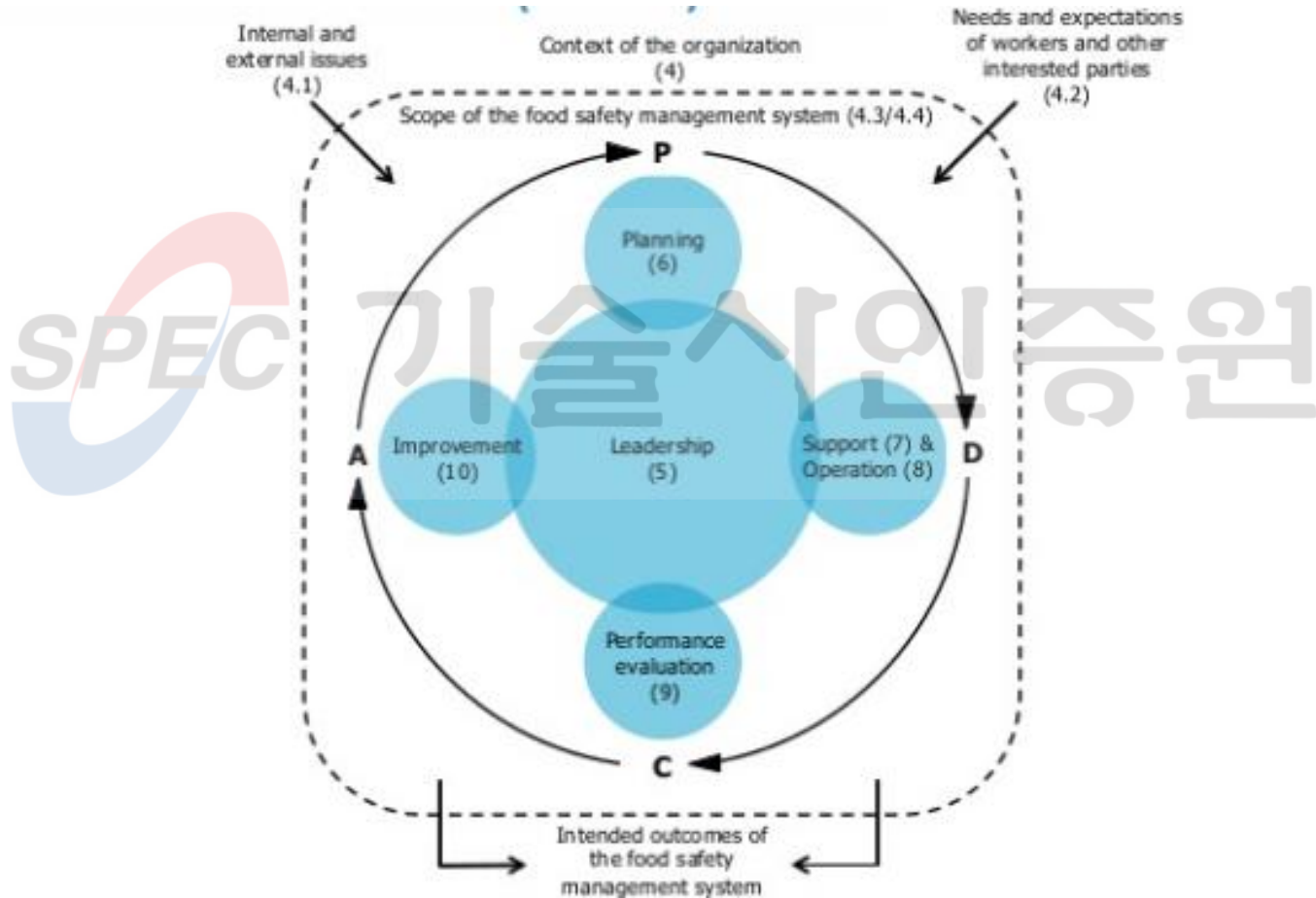
1. 적용범위
2. 인용규격
3. 정의
4. 식품 안전 경영 시스템
5. 경영책임
6. 자원관리
7. 안전한 제품의 기획 및 실천
8. 식품 안전 경영 시스템의 타당성 확인, 검증 및 개선

1. 적용범위
2. 인용표준
3. 용어와 정의
4. 조직상황
5. 리더십
6. 기획
7. 자원
8. 운용 검증 및 개선
9. 성과평가
10. 개선

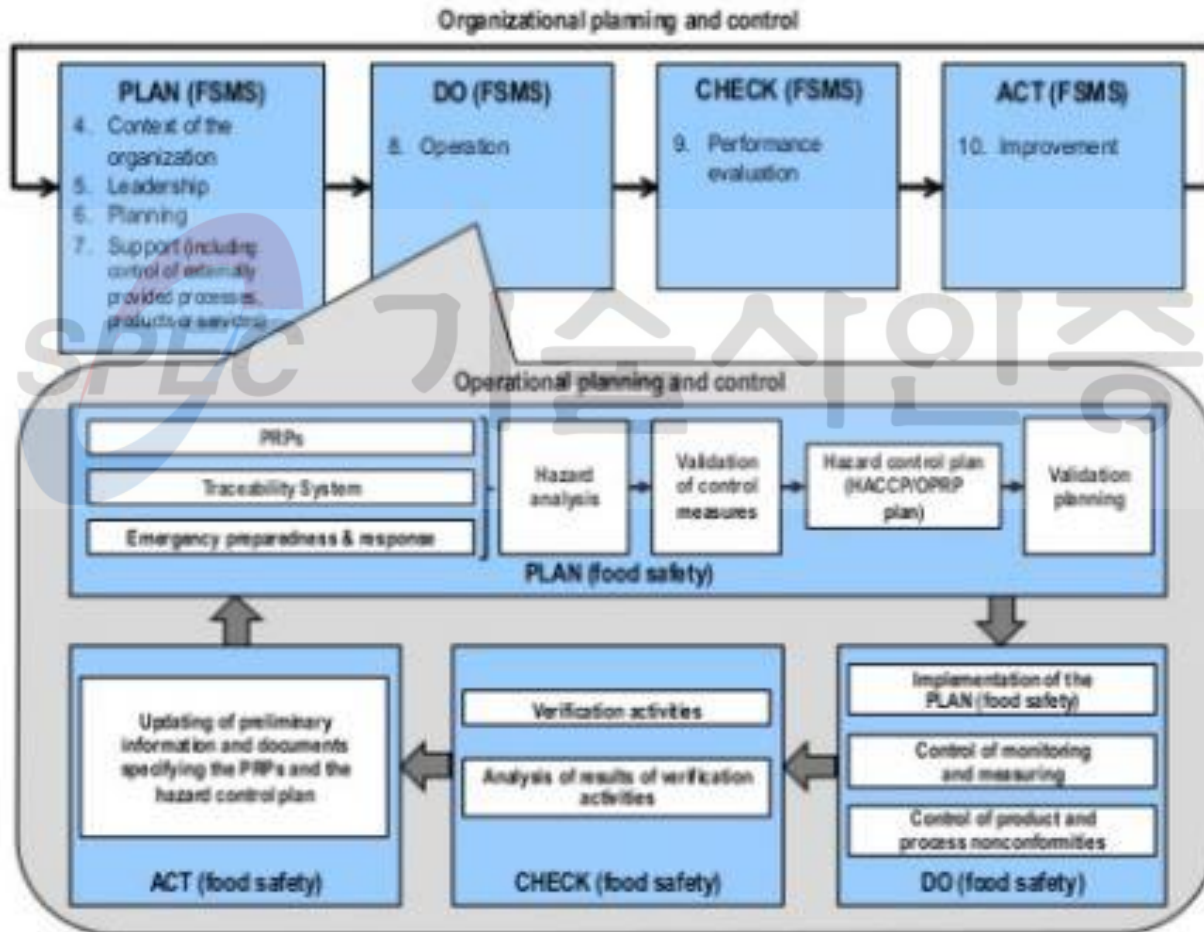
ISO 22000 : 2018 구조가 공통 구조에 맞춰집니다.



ISO 22000 : 2018 접근법은 PDCA (Plan-Do-Check-Act) 모델을 기반으로 합니다.



The PDCA Cycle at the Two Levels



ISO 22000:2018 clause Structure (4-10)

PLAN				DO	CHECK	ACT
4. Context of the organization	5. Leadership	6. Planning	7. Support	8. Operation	9. Performance evaluation	10. Improvement
4.1 Understanding the organization and its context	5.1 Leadership and commitment	6.1 Actions to address risks and opportunities	7.1 Resources	8.1 Operational planning and control	9.1 Monitoring, measurement, analysis and evaluation	10.1 Nonconformity and corrective action
4.2 Understanding the needs and expectations of interested parties	5.2 Policy	6.2 Objectives of the FSMS and planning to achieve them	7.2 Competence	8.2 Prerequisite programmes (PRPs)	9.2 Internal audit	10.2 Continual improvement
4.3 Determining the scope of the FSMS	5.3 Organizational roles, responsibilities and authorities	6.3 Planning of changes	7.3 Awareness	8.3 Trisability system	9.3 Management review	10.3 Update of the FSMS
4.4 FSMS			7.4 Communication	8.4 Emergency preparedness and response		
			7.5 Documented information	8.5 Hazard control		
				8.6 Updating the information specifying the PRPs and the hazard control plan		
				8.7 Control of monitoring and measuring		
				8.8 Verification related to PRPs and the hazard control plan		
				8.9 Control of product and process nonconformities		

ISO 22000 : 2018 인증 전환 일정

- ① 식품안전경영시스템 인증기준인 ISO 22000 식품안전경영시스템-요구사항 및 사용지침 표준이 2018.06월에 개정 발간되었으며, IAF 는 모든 조직에 대한 요구사항 표준의 인정받은 인증의 전환기간을 2021년 06월 29일까지인 3년으로 공표하였습니다.
- ② ISO 22000: 2018 발간일 이후 발행되는 인정받은 ISO 22000: 2005 인증서는 만료일이 2021.06.29 까지로 표기됩니다.
- ③ ISO 22000: 2005는 2021년 1월 이후부터는 심사(사후, 갱신. 모든 심사 포함) 수행이 되지 않으며, 2020년 2월 29일 이후부터 ISO 22000: 2005 최초 인증 심사가 불가합니다. 그 이전에, ISO 22000: 2018 심사가 계획되어야 합니다.

④ ISO 22000: 2018에 대한 모든 전환은 2021년 4월 31일까지로 완료됩니다.

⑤ 2021년 6월 29일까지 만료일 이후 모든 ISO 22000: 2005 인증의 효력은 무력화됩니다.

SPEC 기술사인증원



전환심사 옵션 Transition audit option

클라이언트는 두 가지 유형의 전환심사를 수행할 수 있다
(사후전환심사, 갱신전환심사).

클라이언트는 **사후 또는 갱신 심사시** 전환심사를 병행하여 진행 할 수 있다.

ISO 22000: 2018 인증전환만을 위한 **특별심사**는 수행하지 않는 것을 원칙으로 한다. (45001 이전확인)

- ① 사후이전 시, ISO 22000:2018에 대한 인증은 기존의 유효기간으로 유지된다.
(사후심사+전환심사 최소 0.5MD)
- ② 갱신전환 시, 인증은 3년이 재부여된다.(갱신심사+전환심사 최소 0.5MD)

비고 1 추가 전환심사 심사시간은 몇 가지 요인에 따라 달라질 수 있다.
심사시간은 클라이언트의 프로세스와 경영시스템의 규모 및 복잡도에 따라 증감될 수 있다.

기술사인증원은 제 3자 인증기관으로서 인증된 경영시스템이
귀사의 지속적 경영 발전에 기여할 수 있도록 최선을 다하겠습니다.

 기술사인증원 **감사합니다.**

경기도 광명시 새빛공원로 67 광명역 자이타워 B동 405호/417호

- Tel : 02-561-9001
- Fax : 02-561-9002
- Home : www.spec.co.kr
- Email : spec@spec.co.kr